

# Voortgangsrapportage Ketenanalyse Jaar 2025

## **A. Hak Groep B.V.**

### **CO<sub>2</sub>-emissies scope 3 Voortgang op doelen en maatregelen**



Tricht, 30-04-2026

*Auteurs:*

Marc Herberigs (Adviseur Stimular)  
Guus Scheren (Bedrijfsleider HDD)  
Wybe Laverman (Regiomanager)  
Bart Dirven (Directeur)

Geaccordeerd door:

C. Yilmaz / I. Zeiderveld  
KAM-Specialist Duurzaamheid / KAM-afdeling

## **COLOFON**

Het format voor deze rapportage is opgesteld door Stichting Stimular. Stichting Stimular vertaalt de groeiende vraag om duurzaamheid naar praktische instrumenten en werkwijzen voor bedrijven, brancheverenigingen, overheidsorganisaties en zorgaanbieders. Stichting Stimular is de werkplaats voor Duurzaam Ondernemen!

Stichting Stimular  
Botersloot 177  
3011 HE Rotterdam  
t 010 - 238 28 28  
e [mail@stimular.nl](mailto:mail@stimular.nl)  
i [www.stimular.nl](http://www.stimular.nl)

Dit format mag uitsluitend worden ingezet voor eigen gebruik en niet voor commerciële doeleinden.

## **Inhoud**

|     |   |    |
|-----|---|----|
| 1   | INLEIDING   | 4  |
| 2   | DOELEN EN TUSSENRESULTATEN KETENANALYSES            | 4  |
| 2.1 | inhuur materieel inclusief machinist                | 4  |
| 2.2 | uitbesteed boorwerk                                 | 6  |
| 3   | UITGEVOERDE MAATREGELEN                             | 9  |
| 3.1 | Ketenanalyse 'inhuur materieel inclusief machinist' | 9  |
| 3.2 | Ketenanalyse 'uitbesteed boorwerk'                  | 12 |

# 1 INLEIDING

A. Hak Groep is gecertificeerd op niveau 5 van de CO<sub>2</sub>-Prestatieladder.

Op basis van de rangorde van scope 3-emissies zijn twee activiteiten als meest relevant geïdentificeerd voor de CO<sub>2</sub>-uitstoot binnen onze keten:

1. Inhuur materieel inclusief machinist (emissie categorie 3)
2. Onderaanneming van werkzaamheden (uitbested werk) (emissie categorie 1b)

Voor beide onderwerpen is een ketenanalyse uitgevoerd:

- Inhuur materieel inclusief machinist
- Uitbested boorwerk

Deze rapportage geeft inzicht in de voortgang ten opzichte van de doelen die in de ketenanalyses zijn gesteld. Naast een informatieve functie dient dit document ook om richting te geven aan verdere verduurzaming binnen onze projecten en samenwerking met ketenpartners.

# 2 DOELEN EN TUSSENRESULTATEN KETENANALYSES

De doelen van beide ketenanalyses zijn medio 2021 berekend en hieronder samengevat. Vervolgens zijn de gerealiseerde besparingen per jaar toegelicht.

## 2.1 INHUUR MATERIEEL INCLUSIEF MACHINIST

**Doelstelling:** Een CO<sub>2</sub>-reductie van 18.000 liter diesel in de samenwerking met Renkema en 10.000 liter diesel in de overige regio's. Totaal beoogde reductie: circa 91 ton CO<sub>2</sub> (scope 3).

### **Voortgang en bereikte besparingen:**

#### **2021**

- Door de korte looptijd (start medio 2021) verkeerden meerdere maatregelen nog in de opstartfase, waardoor de besparing nog niet volledig kwantificeerbaar was.
- Wel zijn er bij Renkema twee bussen vervangen, wat leidde tot een aanzienlijke brandstofbesparing van **27%**. Deze maatregel resulteerde in een geschatte besparing van **circa 9,7 ton CO<sub>2</sub> per jaar**.

## 2022

- De vervangen bussen zijn in dit jaar gedeeltelijk ingezet.
- In november 2022 zijn tests uitgevoerd met **ingehuurde elektrische minigravers**, onder andere op de locatie Rijnmond. Deze pilots dienden als basis voor besluitvorming over toekomstige lease, huur of aankoop van elektrische alternatieven voor de huidige dieselminigravers.
- Elektrificatie van minigravers is inmiddels als doelstelling opgenomen, waarbij een evaluatie van 8 geselecteerde projecten als uitgangspunt geldt. Opvolging in 2023.

## 2023

- Naar aanleiding van de pilotresultaten zijn in juli 2023 **twee elektrische grondverzetmachines (1,8 ton)** in gebruik genomen bij de regio's Rijnmond en Noord-Oost. Verdere toelichting op de inzet en prestaties hiervan volgt in hoofdstuk 3.1.
- In de eerste helft van 2023 is bepaald met welke vaste partners wij willen samenwerken voor het structureel inhuren van geëlektrificeerd materieel. Eén partner, **Van Werven Infra**, is inmiddels afgevallen. Nieuwe gesprekken met **PON** zijn gestart.
- Er is een continue dialoog gaande met leveranciers over onze materieelbehoefte en marktontwikkelingen met betrekking tot elektrificatie.

## 2024

- Verdere optimalisatie van samenwerkingen met verhuurpartners
  - In het bijzonder voor (inzet van) volledig emissieloos materieel;
  - Samenwerking met meerdere partijen is noodzakelijk voor een dekkende beschikbaarheid.
- Raamcontracten met Gen Power en Boels Rental
  - Standaardisatie van hybride combinaties, uitgangspunt is om, zeker bij, dynamische opstelling ALTIJD een batterypacks aan te sluiten
  - Beoogde gemiddelde brandstofbesparing 30%;
- Lid van Emissieloos Netwerk Infra, t.b.v. samenwerking in de keten (aannemers, leveranciers en fabrikanten)
  - Er is nog potentieel in verdere ketensamenwerking, zoals gezamenlijke planning van materieel om stilstand te minimaliseren, verduurzaming van transport tussen locaties, en het stimuleren van leveranciers om emissieloos te produceren en leveren.
- Maatregelen die nog aandacht behoeven hebben betrekking op:
  - De inzet van emissieloos materieel bij kleinere projecten;
  - Verbeteren van laadinfrastructuur op projectlocatie.

## 2025

- Grondverdringende techniek toegepast, i.s.m. externe partij, voor een kabelroute in Avermieden (Electron)
- Met behulp van om-bouwpakketten, een pijpenbuigmachine gereviseerd naar een elektrische variant
- (PE)-Lasbussen, aggregaten vervangen voor E-gensysteem van Clayton
- E-Transit van Ford, elektrische bedrijfswagenpark vergroot
- Schoon bouwen op Koegras i.s.m. GenPower en Air Liquid

## 2.2 UITBESTEED BOORWERK

**Doelstelling:** Een reductie van 34.500 liter diesel, oftewel jaarlijks een besparing van **15 ton CO<sub>2</sub>** en in totaal **45 ton CO<sub>2</sub>**.

### Bereikte resultaten

2021

- Door de korte looptijd (tweede helft van het jaar) bevonden veel maatregelen zich in de opstartfase, waardoor de besparingen nog niet nauwkeurig konden worden gekwantificeerd.
- De grootste potentiële besparingen zitten in de vervanging van materieel, waarvoor investeringen noodzakelijk zijn.
- Wel zijn al aanvullende maatregelen gestart en opgenomen in het KAM-programma, waaronder:
  - Recycling van boorresidu
  - Inzet van een elektrische RIG

2022

- Overwogen werd om de bestaande 12T RIG bij Drillcon te vervangen door een elektrische variant.
- In het MT-overleg van A.Hak Groep is elektrificatie van de RIG als strategisch agendapunt opgenomen.

2024

- Vanwege de beperkte marktrijpe alternatieven is ervoor gekozen om tijdelijk nog één keer een diesel aangedreven machine aan te schaffen.
- Deze diesel wordt beschouwd als tussenoplossing. De ambitie voor elektrificatie blijft onverminderd bestaan.

2025

- De marktontwikkeling in het **kleine segment** (12T) blijft achter. Voor grotere machines is elektrisch materieel inmiddels beschikbaar; voor kleinere rigs is dit beperkt.
- Actief sturen op inkoop van recyclebare bentoniet, 84% van de ingekochte bentoniet is recyclebaar

### Inzet van HVO-brandstof

| Jaar | Project                                      | Type HVO         | Volume (ltr)      | Besparing (ton CO <sub>2</sub> ) |
|------|--|------------------|-------------------|----------------------------------|
| 2022 | Bergen op Zoom (TenneT Electron)             | HVO-100          | 28.800            | 90                               |
| 2022 | WarmtelinQ Leidingbouw                       | HVO-50           | 9.150             | 13                               |
| 2023 | Diversen (totaalverbruik mobiele werktuigen) | HVO-50 & HVO-100 | 46,5% van totaal  | 1.245                            |
| 2023 | WarmtelinQ Leidingbouw                       | HVO-50           | 120.000           | 196                              |
| 2023 | Stede Broec Infranet                         | HVO-100          | 14.000            | 40                               |
| 2024 | Bergen op Zoom 80T                           | 1200kg waterstof | 10.000 (bespaard) | 35                               |

|               |  |                              |  |              |
|---------------|--|------------------------------|--|--------------|
| 2024          | Wijk aan Zee 150T                            | n.v.t. (volledig elektrisch) | 22.000 (bespaard)<br>77.939kwh (groene)<br>energie verbruikt | 78           |
| 2025          | Diversen (totaalverbruik mobiele werktuigen) | HVO 50                       | 416.315 liter  | 600          |
|               | Diversen (totaalverbruik mobiele werktuigen) | HVO 100                      | 50.190 liter   | 145          |
|               | Waterstof project Krabbedijk (80T rig)       | H2 Groen                     | 1200 kg  | 13           |
|               |  |                              |  |              |
| <b>Totaal</b> | <b>Cumulatief op alle projecten</b>          |                              |  | <b>2.057</b> |

**Doelstelling 2025:** Aandeel HVO-brandstof (alle varianten) op totaal volume ingekochte diesel voor materieel 75%.

Behaalde resultaat 2024: 36%

Behaalde resultaat 2025: 25%

#### **Aanvullende maatregel: Circulaire HDPE-buizen**

- Besparingsfactor: 2 kg CO<sub>2</sub> per kg HDPE

#### **Resultaat:**

2022

Project Oudehaske (Liander)

- 17,5 km Ø110 mm = 52,2 ton HDPE
- 0,6 km Ø160 mm = 3,8 ton HDPE

**Totaal:** 56 ton HDPE ⇒ 112 ton CO<sub>2</sub> bespaard

2023

**Strategie:** A.Hak streeft ernaar om circulaire buis standaard toe te passen, mits geaccepteerd door opdrachtgevers. De recente KIWAGREEN-certificering ondersteunt deze ambitie.

- 11,9km Ø110mm SDR11 = 35,5 ton HDPE
  - ⇒ 71 ton CO<sub>2</sub> besparing
- De totale besparing incl. leggen d.m.v. open ontgraving is geschat op 200 ton CO<sub>2</sub>

2024/2025

- 30.223 meter circulaire HDPE ingekocht in 2024 om toe te passen voor de werken in 2025 ⇒ 464 ton CO<sub>2</sub> besparing

#### **Investerings in elektrisch materieel**

2021: Investering in 150T elektrische HDD RIG

2023: Investering in 80T elektrische HDD RIG

**Besparing:** gezamenlijk (150T + 80T) goed voor ca. 120.000 liter diesel per jaar = 420 ton CO<sub>2</sub>

## 2025

- Nieuwe recyclinginstallatie voor 500T HDD RIG:
  - Resultaat: veiliger, duurzamer en efficiënter recyclen; drogere afvoer bespaart op transport en stortkosten
- Nieuwe vrachtwagen voor 12T HDD RIG:
  - Toekomstbestendig en geschikt voor volledig elektrische aandrijving bij beschikbare netaansluiting
- Investeringsplan voor een elektrische 30T HDD RIG:
  - Vervangt 22T dieselvariant
  - Geplande levering: medio 2026

## Vooruitblik 2026

Project TenneT – Krabbendijke

- Uitvoering met 80T elektrische HDD RIG, volledig emissieloos
- Verwachte inzet: 300 dagen
- Besparing: ca. 300.000 liter diesel = 1.050 ton CO<sub>2</sub>

### 3 UITGEVOERDE MAATREGELLEN

#### 3.1 KETENANALYSE 'INHUUR MATERIEEL INCLUSIEF MACHINIST'

| Maatregel   | Doel A.Hak  | Geschatte besparing  | Uitgevoerd  | Berekende besparing   |
|---|---|--|---|---|
| <b>Plannings-overleg Renkema</b>                        | - Overcapaciteit voorkomen<br>- Minigravers vaker op locatie laten<br>- Reisafstanden optimaliseren | 2% Brandstofreductie op vervoer en materieel: 2.400 liter diesel $\approx$ 7,8 ton CO <sub>2</sub> | 2022: Bijna dagelijks overleg, CO <sub>2</sub> -maatregelen en voortgang ketenanalyse komt met regelmaat aanbod.  | Moeilijk exact te kwantificeren, maar besparing van 7,8 ton is wel bereikt  |
| <b>Bedrijfswagens vervangen door zuinigere modellen</b> | 20% besparing per bus (doel van Renkema)  | 2.100 liter diesel $\approx$ 7 ton CO <sub>2</sub>   | 2022: 2 bussen vervangen (8,03 l/100km $\rightarrow$ 5,8 l/100km)<br>2023: 10 EV's besteld: 2 naar Noord 2 naar Rijnmond en 6 naar Elektron.<br><br>Beleidsafpraak: standaard overstap naar EV bij vervanging, indien dit geen belemmering voor inzet vormt.<br><br>2024: 12 volledig elektrische bedrijfswagens rijden er A.Hak breed.<br><br>2025: in totaal 32 volledig elektrische bedrijfswagens<br><br><i>Let op: EV's voldoen nog niet altijd aan alle praktische eisen.</i> | 2022: Praktijkbesparing 27% = 3.000 liter $\approx$ 9 ton CO <sub>2</sub><br><br>2023: 550 kg CO <sub>2</sub> per maand per EV<br><br>2024: Jaarlijks besparing met 12 EV bedrijfswagens is 61,44 ton CO <sub>2</sub> -uitstoot per jaar (mix groen/grijsstroom)<br><br>2025: 32 EV bedrijfswagens levers een besparing van maximaal 250 ton Co <sub>2</sub> -uitstoot per jaar |
| <b>Elektrische minikranen i.p.v. diesel</b>             | inzet volledig elektrische mingravers $\leq$ 2 ton  | 20% besparing op diesel, $\approx$ 10.000 liter diesel $\approx$ 32,6 ton CO <sub>2</sub>          | 2022: Pilots met elektrische minigravers (LIMACH 18.1)  | 40 liter diesel per week niet verbruikt per kraan.  |

| Maatregel   | Doel A.Hak                                     | Geschatte besparing   | Uitgevoerd  | Berekende besparing   |
|---|--|---|---|---|
|   |  |   | <p>Workshops tijdens leveranciersdagen Renkema heeft waterstof trekker gebouwd</p> <p>2023: 2 elektrische minigravers (LIMACH 18.3) in gebruik genomen met 35kWh accupakket en 11kw laadvermogen</p> <p>2024: In Noord dagelijks gebruikt; in Rijnmond beperkt</p> <p>2025: Geen aanvulling ZE minigraver (totaal 2)</p>  | <p>Laden mogelijk op projectstroom en/of op A.Hak vestiging (100% groen)</p> <p>Totale besparing = circa 5,5 ton CO2 per minigraver</p>   |
| <b>Cursus 'Het Nieuwe Draaien'</b>                        | Training voor machinisten grondverzetmaterieel | 10% brandstofbesparing per materieelstuk.<br>Gemiddeld 2.300 liter diesel ≈ 7,5 ton CO <sub>2</sub> | <p>2022: Ingepland, nog niet gestart</p> <p>2023: Training c.q. cursus nog niet gevolgd, wel is de Toolbox 'Het Nieuwe Draaien 2.0' via Veilig A.Hak app beschikbaar</p> <p>2024: Training ingepland voor machinisten op contract SION en binnen Infranet</p> <p>2025: Training op jaarlijks doelstelling gezet en inventarisatie uitgevoerd – 68% van de eigen machinisten zijn getraind</p> | <p>2025: 68% van de eigen machinisten zijn getraind</p> <p>En nieuwe machinisten worden automatisch meegenomen via HR</p>   |
| <b>Accupakket in plaats van aggregaat voor PE-lassers</b> | Eind 2024 twee bussen met accupakket uitrusten | 8.000 liter diesel per bus per jaar   | <p>2024: Pilot (mrt-mei) met aanhanger accu -&gt; succesvol. Evaluatie en ontwerpgesprekken met leverancier.</p> <p>2025: 2 bussen met accupakket inmiddels geleverd</p>  | <p>Inzet medio 2025</p> <p>Brochure (op maat) voor 12kwh en 18kwh accupack:<br/>besparing per jaar op ongeveer:<br/>1540 generatoren uren<br/>3500-3850 liter diesel<br/>10 ton CO<sub>2</sub>-reductie</p> |

| Maatregel                               | Doel A.Hak             | Geschatte besparing                                  | Uitgevoerd  | Berekende besparing   |
|---|------------------------|--|---|---|
| <b>HVO100 voor raketpersvrachtwagen</b> | Vrachtwagens op HVO100 | 22.500 liter diesel $\approx$ 65 ton CO <sub>2</sub> | 2024: Tankpassen aangeschaft waarmee HVO getankt kan worden<br>Tevens PE-lasser Noord die HVO tankt<br>2025: 1762 liter | 2024: Getankte hoeveelheid HVO = 2495 liter $\approx$ 7 ton CO <sub>2</sub> -reductie<br>2025: 5,17 ton CO <sub>2</sub> -reductie |

| Maatregel   | Doel A.Hak   | Geschatte besparing  | Uitgevoerd  | Berekende besparing   |
|---|--|--|---|---|
| <b>Andere regio's activeren m.b.t. brandstof en efficiënt gebruik</b> | Overleg voeren met grootste ketenpartners over:<br>- Brandstofverbruik<br>- Zuinig draaien<br>- Start/stop-systemen -<br>Duurzamere brandstoffen | 2% op totaal<br>dieselverbruik: 10.000 liter $\approx$ 30 ton CO <sub>2</sub> -besparing | 2022: Overleg met Wopa over vervanging tractor(1000gCO <sub>2</sub> /km) door lichte vrachtwagen (600gCO <sub>2</sub> /km) voor transport van minigraver<br><br>2023: Eigen kraan tankt HVO100<br>Gesprekken met Dijkstra ( Onderaannemer), niet enthousiast over HVO100 tanken,<br>Contact gelegd met Douwe Hoekstra (kraanverhuur) voor mogelijke samenwerking.<br>Prijsonderhandelingen met een aantal aannemers over de meerprijs van HVO<br><br>2024: Verdere acties uitgezet en opgepakt om HVO-inzet te vergroten en breder in te zetten.<br><br>2025: Specifieke HVO doelstellingen bepaald voor 2025 – status 2025 25% | 2022: Tractor $\approx$ 1000 projectkilometers<br>Besparing 0,4 ton CO <sub>2</sub> -uitstoot per jaar<br><br>2023: 755.848 liter diesel bespaard $\approx$ 1842 ton CO <sub>2</sub> -besparing |

### 3.2 KETENANALYSE 'UITBESTEED BOORWERK'

| Maatregel   | Doel A.Hak                                     | Kwantitatieve Doelen   | Status   | Berekende Besparing  |
|---|--|--|--|--|
| <b>Samen met A.Hak Drillcon</b>   |  |  |  |  |
| Periodiek overleg over planning en inzet machines (incl. uitbesteding buiten regio) | Efficiënter plannen, minder reizen met 12T RIG | 5% minder brandstofverbruik per jaar (ca. 1.300 liter diesel = 4,5 ton CO <sub>2</sub> ) | Maandelijks besproken in HDD-overleg. Uitbesteding wordt afgestemd op seizoen drukte: intern bij rustige periodes, uitbesteed bij piekbelasting.   | CO <sub>2</sub> -besparing is aantoonbaar, maar nog niet exact gekwantificeerd. Gevoelsmatig is 5% wel gerealiseerd. Efficiënte inzet van HDD RIGS kreeg in 2022 nadrukkelijk aandacht. Overzicht uitbesteed werk volgt later. |
| <b>A.Hak Drillcon</b>   |  |  |  |  |
| Vervanging bus bij 12T HDD RIG  | Autonome actie Drillcon                        | 10% brandstofbesparing = 300 liter diesel (1 ton CO <sub>2</sub> )                       | Nieuwe bus (Volkswagen Crafter) geleverd in aug. 2023 na vertraging. In 2022 al bus vervangen door pick-up met 5 zitplaatsen om carpoolen te stimuleren.   | 2022: Besparing 3.680 liter diesel = ±10 ton CO <sub>2</sub> . Carpooling kan nog verder worden geoptimaliseerd.   |
| Vervanging vrachtwagens (22T en 12T)  | Autonome actie Drillcon                        | 5% brandstofbesparing = 1.100 liter diesel (3,5 ton CO <sub>2</sub> )                    | <b>2021:</b> 22T vrachtwagens (bouwjaar 2009) vervangen door 2 DAF VF.<br><b>2023:</b> actie op de 12T vrachtwagen (bouwjaar 2011) volgt eind 2023.<br><b>2024:</b> Nieuwe vrachtwagen voor de 12T is besteld<br><b>2025:</b> nieuwe vrachtwagen in feb geleverd | 8-12% brandstofbesparing behaald door nieuwe techniek. Aanvullend potentieel elektrisch gebruik: 100 liter/dag = 350 kg CO <sub>2</sub> /dag.  |
| Vervanging 12T RIG + pomp-mixwagen  | Autonome actie Drillcon                        | 10% brandstofbesparing = 7.500 liter diesel (24,5 ton CO <sub>2</sub> )                  | Nieuwe dieselvrsie geleverd in 2023. Elektrische opvolger mogelijk vanaf 2027,   | Verwachte besparing van 24,5 ton CO <sub>2</sub> . Elektrische uitvoering wordt nauwlettend gevolgd.   |

| Maatregel                                     | Doel A.Hak   | Kwantitatieve Doelen   | Status   | Berekende Besparing  |
|---|--|--|--|--|
| <b>Samen met A.Hak Drillcon</b>               |  |  |  |  |
|   |  |  | afhankelijk van marktrijpheid.   |  |
| Duurzame inkoop bentoniet                     | Huidige herkomst (Griekenland) behouden; duurzaam alternatief testen | Geen verschil t.o.v. huidige situatie                              | In 2023 test uitgevoerd met nieuwe leverancier. Minder grondstof nodig per m <sup>3</sup> , maar geen concreet voordeel vastgesteld.   | Geen directe besparing gerealiseerd. Leverancier blijft voorlopig gehandhaafd.   |
| Ketenpartners betrekken bij verduurzaming     | Duurzamer werken in de keten (brandstof, bentoniet, HVO)             | Min. 1 overleg per jaar met grootste ketenpartner                  | 2023: eerste overleg ingepland.<br>2024-2025: actief in gesprek met VLST (elektrificatie, hergebruik bentoniet, circulaire verwerking restproduct).<br>2025: VLST geen directe resultaten                  | Verwachte impact: 5% van CO <sub>2</sub> -footprint overige ketenpartners = ±14 ton CO <sub>2</sub> .  |
| Bentoniet recyclen op project                 | Minder bentonietgebruik en minder transport afval                    | Tot 60-115 ton bentoniet en 2.000 m <sup>3</sup> spoeling besparen | 2022: 8 weken recycling toegepast.<br>2024: 15 weken gerecycled in kleine HDD. Leveranciers Vermeer & Dupagro getest, capaciteit nog ontoereikend.<br>2025: Strategische inkopen van recyclebare bentoniet | 2022: 60 ton bentoniet + 2.000 m <sup>3</sup> spoeling = ±23 ton CO <sub>2</sub> .<br>2024: 115 ton bentoniet = 20 ton CO <sub>2</sub> .<br>2025: Focus op inkoop van duurzamer (recyclebaar) bentoniet = 84%                        |
| Hybride RIG inzetten (op generator/netstroom) | Lager brandstofverbruik, optimalisatie energievoorziening            | Ca. 30% brandstofbesparing t.o.v. conventionele aandrijving        | 2022: ingezet in Giesbeek waarbij 400 kva generator voldoende is en nog eens 20% brandstof besparing oplevert.<br><br>2023: Volop inzet op WarmtelinQ van 800 kva generator af kunnen                      | 2022: 95 dagen inzet + stilstand, i.p.v. beoogde 150-180 dagen inzet, ongeveer 28.500 liter besparing door minder inzet en 85.000 liter besparing door stilstand<br><br>2024: besparing van 120.000 liter diesel per jaar = ±420 ton |

| Maatregel                       | Doel A.Hak | Kwantitatieve Doelen | Status  | Berekende Besparing                                       |
|---------------------------------|------------|----------------------|---|---|
| <b>Samen met A.Hak Drillcon</b> |            |                      |   |   |
|                                 |            |                      | bouwen naar 450 kva met backup 200 kva (standby)<br><br>2024: Zit in ons systeem: met de elektrische 80 & 150 T HDD kan efficiënter worden gewerkt en serieuze besparingen worden gerealiseerd. | CO <sub>2</sub> in 2024 mogelijk door hybride combinaties |